

AURA Teknik Data Bilgileri (1)

Özellikler	Test Methodu	Test Edilen Bilgiler	İstenilen Değer
Kalınlık Tayini	EN 438-2 bölüm 5 HGS(1) , CGS(2)	İstenilen Kalınlığa Göre	$0.9 \leq t < 2.0 \text{ mm} : \pm 0.10 \text{ mm}$ $2.0 \leq t < 3.0 \text{ mm} : \pm 0.20 \text{ mm}$ $3.0 \leq t < 5.0 \text{ mm} : \pm 0.3 \text{ mm}$ $5.0 \leq t < 8.0 \text{ mm} : \pm 0.4 \text{ mm}$ $8.0 \leq t < 12.0 \text{ mm} : \pm 0.5 \text{ mm}$ $12.0 \leq t < 16.0 \text{ mm} : \pm 0.6 \text{ mm}$ $16.0 \leq t < 20.0 \text{ mm} : \pm 0.7 \text{ mm}$ $20.0 \leq t < 25.0 \text{ mm} : \pm 0.8 \text{ mm}$ $25.0 \leq t : \text{Müşterinin isteğine göre}$
Yoğunluk Tayini	ISO 1183 - 1	1.42 gr/cm ³	Min. 1.35 gr/cm ³
Aşınmaya Dayanım	EN 438-2 bölüm 10 HGS ⁽¹⁾ , CGS ⁽²⁾	IP = 350 Devir	Başlangıç Noktası $\geq 150 \text{ Rev.}$
Çizilmeye Dayanım	EN 438-2 bölüm 25 HGS ^(1/2) , CGS	2 N	Düz Yüzey Min. 2 N
Yüzey Kalitesi	EN 438-2 bölüm 4 Kir, leke ve benzeri yüzey kusurları Lifler, kıllar ve çizikler	$\leq 2 \text{ mm}^2/\text{m}^2$ $\leq 20 \text{ mm}^2/\text{m}^2$	$\leq 2 \text{ mm}^2/\text{m}^2$ $\leq 20 \text{ mm}^2/\text{m}^2$
Parlaklık Seviyesi @ 60°	ISO 2813	---	---
Renk Farkı ⁽⁵⁾	ISO 7724 Gentas iç Standardı ⁽⁶⁾	Uni Colors : $\Delta E \leq 1.0$ Baskılı Tasarımlar : Görsel fark yok	--- ---
Mikro Çizilmeye Dayanım	EN 16094-2012	MSR-B3 MSR-B1	---

AURA Teknik Data Bilgileri (2)

Özellikler	Test Metodu	Test Edilen Bilgiler	İstenilen Değer
Büyük Çaplı Bilye ile Darbe Mukavemeti	EN 438-2 $0.9 \leq t < 2.0$ Büyük Bilye bölüm 21 CGS ⁽²⁾ $1.0 \leq t < 6.0$ mm $t \geq 6.0$ mm	25 N Çatlak yok , 4.5 mm Çatlak yok , 3.5 mm	Min. 20 N 1400 mm yükseklik : Çatlak yok , 10 mm Max. 1800 mm yükseklik : Çatlak yok , 10 mm Max.
Sırt Çatlamasına Dayanım (20 saat @ 80°C)	EN 438-2 bölüm 24 CGS ⁽²⁾	Seviye 5	Min. seviye 4
Kuru Sıcaklığa Dayanıklılık 160°C	EN 438-2 bölüm 16 HGS ⁽¹⁾ , CGS ⁽²⁾ Diğer Yüzey Kaplamaları	seviye 5	Min. seviye 4
Su Buharına Karşı Dayanım	EN 438-2 bölüm 14 HGS ⁽¹⁾ , CGS ⁽²⁾ Diğer yüzey kaplamaları	seviye 5	Min. seviye 4
Kaynar suya Dayanım	EN 438-2 bölüm 12 HGS ⁽¹⁾ CGS ⁽²⁾ Diğer yüzey kaplamaları Dış görünüş	seviye 5 1 % 0.3% seviye 4	Minimum seviye 4 Max. 5% ağırlık Max. 2% kalınlık Min. seviye 4
Sigara Yanmasına Karşı Dayanım	EN 438-2 bölüm 30 HGS , CGS	seviye 4	Min. seviye 3
Kimyasallara Karşı Dayanım	SEFA 8-1999	Ekteki tabloya bakınız	---

AURA Teknik Data Bilgileri (3)

Özellikler	Test Methodu	Test Edilen Bilgiler	İstenilen Değer
Lekelenmeye Oluşumuna Dayanım	EN 438-2 bölüm 26 HGS ⁽¹⁾ , CGS ⁽²⁾ Grup 1 + 2 Grup 3	Seviye 5 Seviye 5	Min. Seviye 5 Min. Seviye 4
Düzlük tayini	EN 438-2 bölüm 9 CGS ⁽²⁾ 2.0 ≤ t < 6.0 mm 6.0 ≤ t < 10.0 mm t ≥ 10.0 mm	1.23 mm 1.46 mm 1.87 mm	Max. 8 mm / 1 M uzunluk Max. 5 mm / 1 M uzunluk Max. 3 mm / 1 M zuzunluk
Işığa Karşı Renk Haslığı	EN 438-2 bölüm 27 HGS ⁽¹⁾ , CGS ⁽²⁾ gri skala	Seviye 5	Min. Seviye 4
Yangın Sınıflandırması ⁽³⁾	EN 13501-1 6.0 ≤ t < 10 mm CGF ⁽²⁾	B s1 d0	B s2 d0
Yüksek Sıcaklıkta Boyutsal Karanlık (70 °c)	EN 438-2 bölüm 17 CGS ⁽²⁾ 2.0 ≤ t ≤ 5.0 mm t ≥ 5.0 mm	L : 0.22 mm W : 0.35 mm L : 0.18 mm W : 0.23 mm	L : Max. 0.4 mm W : Max. 0.8 mm L : Max. 0.3 mm W : Max. 0.6 mm
Çekme Dayanımı	EN ISO 527 – 2 CGS	85 MPa	Min. 60 MPa
Eğilme Dayanımı	EN ISO 178 CGS ⁽²⁾	114 MPa	Min. 80 MPa
Eğme Modülü	EN ISO 178 CGS ⁽²⁾	16,522 MPa	Min. 9000 MPa
Lineer Termal Genleşme Katsayısı (COTE)	ASTM D696-08 ⁽³⁾ CGS ⁽²⁾ 6 mm	6.0 ⁽⁻⁶⁾ x 10 mm / mm °c	---

AURA Teknik Data Bilgileri (4)

Özellikler	Test Methodu	Test Edilen Bilgiler	İstenilen Dğer
Isı İletkenliği	ASTM C 518 CGS ⁽²⁾ 6 mm	0.416 W/mK	---
Elektrostatik Özellikler	EN 61340-4-1 HGS ⁽¹⁾ , CGS ⁽²⁾ Yüzey Direnci (Rs)	Rs ≥ 1x10 ⁹ Ω	---
Toplam Uçucu Organik Birleşik Emisyonu	ASTM D5116 6 mm	< 0.010 mg/m ² /hr	< 0.5 mg/m ² /hr
Gıda ile Temas Eden Malzemeleri Toplam Geçiş	Gıda ile Temas Eden Malzemeler - Yönetmelik (EC) 1935/2004	Test Raporu No. 0003165598/30 AZ 222179 TÜVRheinland ⁽⁴⁾	Geçiş Göre (EC) 1935/2004
PCP Salınımı (Penta Chloro Phenol)	Intertek PV_C_01.01.02_02-08 (2014-01)	N.D. (Belirlenemez)	0.1 mg/kg

Açıklamalar :

((1) HGS = Yatay Derece Standart Laminat

((2) CGS = Kompakt Sınıf Standart Laminat

((3) FR sınıfı CGF, yalnızca müşteri talebi üzerine üretilir.

((4) Test raporu talep üzerine temin edilebilir

((5) Renk farkı, Gentaş ve müşteri arasında parti büyüklüğü başına kararlaştırılan ana numuneden renk sapmasını ifade eder (Proje parti büyüklüğüne bakınız).

((6) Düz renk tasarımında renk farkının değerlendirilmesi için Gentas dahili test yöntemi.

Gentaş kalite testinin bir parçası olarak, renk farkı değerlendirilir ve talep edilen değere göre garanti edilebilir. Başka herhangi bir renk test yöntemi ve/veya test edilen değer Gentaş tarafından kabul edilmeyecek ve herhangi bir iddiaya temel teşkil etmeyecektir.

((7) Mevcut tasarımlar AU01 – Siyah Kadife ve AU02 – Beyaz Saten

AURA SEFA 8-1999 (REF.2006) Göre Kimyasal Madde Direnci

Test No.	Kimyasal Madde	Test Metodu ^{(A),(B)}	Test sonucu ⁽³⁾
1	Amil Asetat	A	0
2	Etil Asetat	A	0
3	Aseton	A	1
4	Alkol , Butil	A	0
5	Alkol , Etil	A	0
6	Alkol , Metil	A	0
7	Benzin	A	0
8	Kloroform	A	0
9	Dikloroasetik Asit	A	0
10	Dimetilformamid	A	0
11	Formaldehit , 37%	A	0
12	Furfural	A	2
13	Gaz	A	0
14	Metil Etil Keton	A	0
15	Metilen Klorür	A	0
16	Metil İzobütil Keton	A	0
17	Mono Klorobenzen	A	0
18	Naftalin	A	0
19	Fenol , 90%l	A	0
20	TetraHidroFuran (THF)	A	0
21	Toluen	A	0
22	Trikloroetilen	A	0
23	Ksilen	A	0 Ksilen
24	Asetik Asit , 98%	B	1
25	Asit Dikromat , %5	B	0

AURA SEFA 8-1999 (REF.2006) Göre Kimyasal Madde Direnci

Test No.	Kimyasal Madde	Test Metodu ^{(A),(B)}	Test Sonuç ^(?)
26	Amonyum Hidroksit , 28%	B	0
27	Kromik Asit, 60%	B	0
28	Demir (III) Klorür 10%	B	0
29	Formik Asit , 90%	B	0
30	Hidroklorik Asit , 37%	B	0
31	Hidroklorik Asit , 37%	B	0
32	Hidroklorik Asit , 48%	B	0
33	Hidrojen Peroksit , 3%	B	0
34	Hidrojen Peroksit , 30%	B	0
35	İyot Tentürü	B	1
36	Metilen Mavisi 1%	B	2
37	Metil Violet 2B 1%	B	2
38	Nitrik Asit , 30%	B	2
39	Nitrik Asit , 70%	B	2
40	Fosforik Asit , 85%	B	0
41	Potasyum Permanganat 5%	B	0
42	Gümüş Nitrat , Doymuş	B	0
43	Sodyum Hidroksit , 10%	B	0
44	Sodyum Hidroksit , 40%	B	0
45	Sodyum Hipoklorit 16%	B	0
46	Sodyum Sülfür, Doymuş	B	0
47	Sülfirik Asit , 33%	B	0
48	Sülfirik Asit , 77%	B	0
49	Sülfirik Asit , 96%	B	0
50	Sülfirik Asit 77% ve Nitrik Asit 70% Eşit Parçalar	B	2
51	Çinko Klorür , Doymuş	B	0

AURA SEFA 8-1999 (REF.2006) Göre Kimyasal Madde Direnci

Açıklamalar:

(1) Methot A : Bir pamuk topunu kimyasal reaktif ile doyurun. Doymuş pamuk topunu laminatın yüzeyine yerleştirin ve doymuş pamuk topunu 10 cm çaplı bir saat camı ile örtün. Kapalı reaktifi 24 saat bekletin. 24 saat sonra paneli suyla yıkayın, deterjanla temizleyin ve deiyonize suyla durulayın. Test edilen laminate 24 saat boyunca bekletin ve seviye tablosuna göre değerlendirin.⁽³⁾

(2) Methot B : Test edilen laminatın dekoratif yüzeyine 5 damla kimyasal reaktif damlatın ve kimyasal reaktifi 10 cm çapında bir saat camı ile örtün. Kapalı reaktifi 24 saat bekletin. 24 saat sonra paneli su ile yıkayın, deterjanla temizleyin ve deiyonize su ile durulayın. Test edilen laminatı 24 saat bekletin ve seviye tablosuna göre değerlendirin.⁽³⁾

(3) Seviye Tablosu :

Seviye No.	Tanım
0	Laminat yüzeyinde tespit edilebilir leke, parlaklık kaybı veya değişiklik yoktur.
1	Hafif leke veya parlaklık kaybı vardır, ancak laminat yüzeyinde değişiklik yoktur.
2	Laminat yüzeyinde yoğun leke ve laminat yüzeyinde hafif değişim vardır.
3	Laminat yüzeyinde şişme, çukurlaşma, çatlama veya aşınma vardır.



AURA

Embossed-in-Register • Soft-Touch Finish • Anti-Fingerprint

Genel :

Aura, tasarımıyla uyumlu mat-parlak efektlere sahip akrilik bir yüzeydir. AURA, melamin yüzeyler, özellikle HPL ve CPL için genellikle gerekli olan ekstra maliyet veya karmaşıklık olmadan kabartma efektleri oluşturmak için laminat preslerinde kullanılabilir. Aura, tezgahlar, banklar vb. olarak kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Aura, genel koşullarda dikey ve yatay olarak kullanılabilir.

Aura aşağıdaki özelliklere sahiptir :

@ Parmak izi bırakmaz - yüzey özelliği, parmak dokunuşundan kaynaklanan herhangi bir nem kalıntısının itilmesini sağlar ve dokunduktan / elleçlendikten sonra herhangi bir parmak izi bırakmaz.

@ Yüksek çizilme ve mikro çizilme direnci - yüzey çizilmelere (keskin kenarların neden olduğu) ve mikro çizilmeye (aşındırıcı malzemelerin neden olduğu) karşı dirençlidir.

@ Hijyenik - mutfak tezgahı olarak kullanıma uygun.

@ Kimyasal direnç - tüm yüzey temizleyicileri / reaktifleri ile yüzey temizliği için uygundur ve endüstriyel kimyasalların çoğuna karşı dirençlidir (Sert asitler, sert bazlar, organik çözücüler, inorganik tuzlar).

@ HPL özelliği – Aura, ince HPL (HGS) ve kompakt laminatlar (CGS) için gerekli tüm fiziksel ve mekanik özelliklere sahiptir.(HGS) ve kompakt laminatlar (CGS) .

Yukarıda listelenen tüm avantajlar, AURA'nın aşağıdakiler gibi çeşitli alanlarda kullanılmasını sağlar: Mutfak, oturma odaları, banyolar, yemek odaları, mobilyalar, restoranlar, sağlık tesisleri ve hastaneler.

AURA Temilik ve Bakım Talimatları (1)

Genel :

AURA’NIN yüzeyi düşük ışık yansıtma özelliğine sahip olduğundan, aşındırıcı maddeler ve/veya düşük asidik veya yüksek alkali değerine sahip temizlik maddeleri içeren temizlik malzemelerinin kullanılması yüzeye kalıcı olarak zarar verebilir. Bu nedenle, aşağıdaki temizlik talimatı tavsiye edilir:

Kullanılmaması Gereken Temizlik Maddeleri :

Aşağıdaki temizlik maddeleri kullanılmamalıdır:

- Aşındırıcı ovma sıvısı, aşındırıcı ovma katı maddesi,
- Yün, aşındırıcı sünger,
- Düşük asidik değerli temizlik maddeleri,
- Yüksek alkali değerli temizlik maddeleri.

Temizlik Bezi/Kağıt/Sünger :

- Temizlik bezi, yüzeyi çizebilecek tozdan arındırılmış olmalıdır.
- Aşındırıcı olmayan mikro fiber bez kullanımı şiddetle tavsiye edilir (Piyasada bulunan herhangi bir aşındırıcı olmayan mikro fiber bez).
- Melamin Sünger
- Temizlik kağıdı - mutfak kullanımına uygun herhangi bir temizlik kağıdı.

Temizlik Maddeler :

- Sıcak su: 40°C'ye kadar ısıtılmış musluk suyu.
- Yağ çözücü sprej: Mutfak yüzey temizliği için piyasada bulunan herhangi bir yağ çözücü sprej.
- Organik Çözücü: Aseton, metanol, etanol temizlik kullanımı için uygundur.
- UNIKA süper mat laminat temizleyici.

Gıda Maddelerini Temizlemek :

- Kahve, çay, süt, kırmızı şarap, balsamik sirke, yağ, meşrubat, kola, meyve suyu, şarap, hardal, reçel veya ketçap gibi her türlü gıda maddesi laminat yüzeyinden temizlenmelidir.
- Önce lekeyi yağ çözücü sprej ve kuru bir mikro fiber bezle temizleyin.
- İkinci olarak kalıntıları ılık su ve mikrofiber bez ile temizleyin.
- Lekenin çıkması durumunda üretici talimatına göre UNIKA süper mat laminat temizleyici kullanın.
- Lekenin çıkması durumunda yağlı yüzeylerin temizlenmesi için darbe talimatlarına bakın.
- Lekenin çıkarılması durumunda, nem kalıntılarını kuru bir mikro fiber bezle silin.



AURA

Embossed-in-Register • Soft-Touch Finish • Anti-Fingerprint

Yağlı Yüzeylerin Temizlenmesi :

- Bitkisel yağ, yağlı pişmiş yiyecekler, hayvansal yağlar, yapıştırıcılar veya Acaia tabancası gibi yağlı yüzeye neden olabilecek her türlü madde laminat yüzeyinden temizlenmelidir.
- Hemen temizlenmeyen sıcak yağ sıçramaları, yüzey görseiliğinde ve performansında kalıcı hasarlara neden olacaktır.
- Önce temizlik kağıdı ile kalıntıları temizleyiniz.
- İkinci olarak yüzeyde kalan lekeyi yağ çözücü sprey ve kuru bir mikro fiber bez ile temizleyiniz.
- Lekenin çıkması durumunda üretici talimatına göre UNIKA süper mat laminat temizleyici kullanınız.
- Lekenin çıkması durumunda yukarıda önerildiği gibi organik çözücü kullanınız.
- Lekenin çıkarılması durumunda kuru bir mikro fiber bez ile nem kalıntılarını siliniz.

AURA Temizlik ve Bakım Talimatları (2) :

Kozmetik Ürün Lekesinin Temizlenmesi:

- Tırnak cilası, ruj veya yüz pudrası gibi her türlü kozmetik ürün laminat yüzeyinden temizlenmelidir.
- Önce organik çözücü ile ıslatılmış bir temizleme kağıdı ile kalıntıyı temizleyiniz.
- İkinci olarak yüzeyde kalan lekeleri yağ çözücü sprey ve kuru bir mikro fiber bezle temizleyiniz.
- Üçüncü olarak yüzeyi ılık su ve mikrofiber bezle temizleyiniz.
- Lekenin çıkması durumunda üretici talimatına göre UNIKA süper mat laminat temizleyici kullanınız.
- Nem kalıntılarını kuru bir mikro fiber bezle siliniz.

Yapışkan Yüzeylerin Temizlenmesi:

- Balmumu, solvent bazlı yapıştırıcı, silikon bazlı yapıştırıcı, yapışkan bant, solvent bazlı boya, oje, saç spreyi, yağlı yüz pastası, keçeli kalem, ayakkabı cilası, kurşun kalem, grafiti spreyi veya cilalar gibi yapışkan yüzeye neden olabilecek her türlü madde laminat yüzeyinden çıkarılmalıdır.
- Önce organik çözücü ile ıslatılmış bir temizleme kağıdı ile kalıntıları temizleyiniz.
- İkinci olarak yüzeyde kalan lekeleri yağ çözücü sprey ve kuru bir mikro fiber bez ile temizleyiniz.
- Üçüncü olarak yüzeyi ılık su ve mikrofiber bezle temizleyiniz.
- Lekenin çıkması durumunda üretici talimatına göre UNIKA süper mat laminat temizleyici kullanınız.
- Nem kalıntılarını kuru bir mikro fiber bezle siliniz.